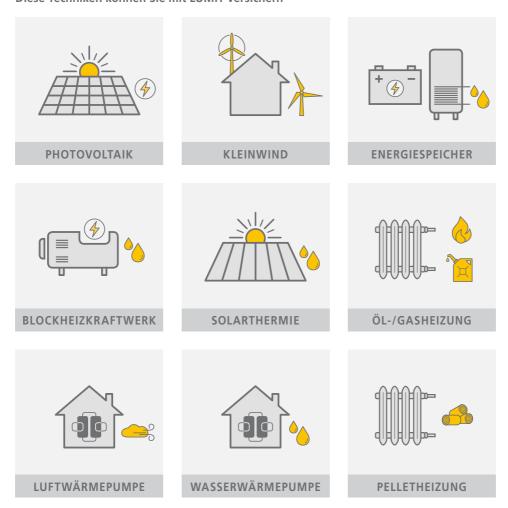


## Versicherungsschutz für Energietechnik

Steigende Preise für Strom und Wärme stellen Eigenheimbesitzer und Gewerbebetriebe vor große Herausforderungen. Die unabhängige Versorgung mit Strom und Wärme gewinnt deshalb immer mehr an Bedeutung. Neue Techniken bedeuten auch neue Risiken. LUMIT sorgt für Sicherheit.

#### Diese Techniken können Sie mit LUMIT versichern



#### LUMIT HOME oder LUMIT FLEX?

Ihre Energietechnik entscheidet, ob LUMIT HOME oder LUMIT FLEX für Sie die passende Lösung ist. Für kleinere Anlagen im selbstbewohnten Einfamilienhaus empfehlen wir Ihnen LUMIT HOME. Für Anlagen, zum Beispiel im gewerblichen Umfeld, brauchen Sie einen noch flexibleren Versicherungsschutz: LUMIT FLEX. Mit LUMIT FLEX können Sie sich Ihren Versicherungsschutz für jede Energietechnik individuell aus Bausteinen zusammenstellen.

## LUMIT HOME ist Ihr Versicherungsschutz, wenn

- Ihre Technik in oder auf einem ständig bewohnten Wohngebäude installiert ist
- Sie Eigentümer des Wohngebäudes sind
- Ihre Technik folgende Maximalgröße hat

Photovoltaik
 Blockheizkraftwerk
 Batteriespeicher
 Solarthermie
 Öl-/Gas-/Pelletheizung
 Wärmepumpen
 bis 10 kWh
 bis 10 m²
 bis 30 kW

■ Ihre Technik von einem Fachbetrieb installiert oder überprüft wurde

### Der LUMIT HOME Versicherungsschutz

### Sachversicherung

Vollkaskoschutz gegen nahezu alle Gefahren – zum Beispiel Feuer, Sturm, Leitungswasser, Hagel, Bedienungsfehler, Ungeschicklichkeit, Marderbiss, technische Risiken wie Kurzschluss und sonstige Gefahren wie Überschwemmung oder Glasbruch.

### Betreiber-Haftpflichtversicherung

Für Stromerzeugungsanlagen wie Photovoltaik, Blockheizkraftwerke sowie Batteriespeicher. Schützt im Schadenfall vor Schadenersatzforderungen, unabhängig davon, ob sie berechtigt sind oder nicht.

### Ertragsabsicherung

Wird im Schadenfall keine Energie erzeugt, ersetzt die **LUMIT Ertrags-Ausfalldeckung** die Kosten für den Bezug von Strom und Wärme oder die entgangene Vergütung.

## LUMIT FLEX ist Ihr Versicherungsschutz, wenn

- Ihre Technik auf einem eigenen oder fremden Grundstück installiert ist
- Sie Energietechniken im gewerblichen Umfeld nutzen
- Sie folgende Technik haben
  - Photovoltaik
  - Blockheizkraftwerk
  - Kleinwindanlage
  - Batterie- und Wärmespeicher
  - Solarthermie
  - Öl-/Gas-/Pelletheizung
  - Wärmepumpen
- Ihre Technik von einem Fachbetrieb installiert oder überprüft wurde

## Die LUMIT FLEX Versicherungsbausteine

#### Montageversicherung

Für Schäden, die während der Installation der Anlage entstehen – auch bei menschlichem oder technischem Versagen. Mit der Montageversicherung ist die Anlage bis zur Inbetriebnahme versichert.

### Sachversicherung

Vollkaskoschutz gegen nahezu alle Gefahren – zum Beispiel Feuer, Sturm, Leitungswasser, Hagel, Bedienungsfehler, Ungeschicklichkeit, Marderbiss, technische Risiken wie Kurzschluss und sonstige Gefahren wie Überschwemmung oder Glasbruch.

### Betreiber-Haftpflichtversicherung

Schützt im Schadenfall vor Schadenersatzforderungen, unabhängig davon, ob sie berechtigt sind oder nicht.

### Ertragsabsicherung

Wird im Schadenfall keine Energie erzeugt, ersetzt die **LUMIT Ertrags-Ausfalldeckung** die Kosten für den Bezug von Strom und Wärme oder die entgangene Vergütung.

# Wartung zahlt sich aus!

Viele Schäden an Energietechniken und damit teure Reparaturen können durch eine regelmäßige Anlagenüberprüfung vermieden werden. Die Wartung sorgt für einen störungsfreien Betrieb und dafür, dass die Anlage ihre versprochene Leistung erbringt. Der Plus-Tarif belohnt die regelmäßige Überprüfung Ihrer Energietechniken mit deutlich günstigeren Konditionen und zahlreichen Leistungsvorteilen.

<b>Basis</b>	<b>Plus</b>
Für Anlagen ohne Wartungsvertrag	Für Anlagen mit Wartungsvertrag
■ 5.000 Euro	<ul><li>25.000 Euro</li></ul>
Schadensuchkosten	Schadensuchkosten
■ 5.000 Euro Erd-, Pflaster-, Maurer-	<ul> <li>25.000 Euro Erd-, Pflaster-, Maurer-</li></ul>
und Stemmarbeitskosten	und Stemmarbeitskosten
■ 5.000 Euro	<ul><li>25.000 Euro</li></ul>
Bewegungs- und Schutzkosten	Bewegungs- und Schutzkosten
■ 5.000 Euro	<ul><li>25.000 Euro</li></ul>
Luftfrachtkosten	Luftfrachtkosten
■ 5.000 Euro	<ul><li>25.000 Euro</li></ul>
Gerüst- und Arbeitsmaschinenkosten	Gerüst- und Arbeitsmaschinenkosten
■ 5.000 Euro	<ul><li>25.000 Euro</li></ul>
Bergungskosten	Bergungskosten
	<ul><li>Mitversicherung</li><li>Finanzierungsrestwertdeckung</li></ul>
	<ul> <li>Kein Einwand wegen grober Fahrlässigkeit bis zu einer Gesamtschadenhöhe von 5.000 Euro</li> </ul>
	<ul> <li>Rückreisekosten im Schadenfall bis 2.500 Euro</li> </ul>
	<ul> <li>Hotelbelegungs- und Möbeleinlagerungskosten bis 2.500 Euro</li> </ul>
	<ul><li>Mitversicherung von Erdbeben</li></ul>
	<ul><li>50 % geringerer Beitrag</li></ul>
<ul> <li>Ertrags-Ausfalldeckung bis zu 3 Monate</li></ul>	<ul> <li>Ertrags-Ausfalldeckung bis zu 12 Monate</li></ul>
Ausfallzeit und 7 Tage Selbstbehalt	Ausfallzeit und 2 Tage Selbstbehalt
■ Betreiberhaftpflicht optional einschließbar	<ul> <li>Betreiberhaftpflicht optional einschließbar</li> </ul>



Augustaanlage 66 68165 Mannheim Telefon 0621. 4571934 mannheimer.de

Ein Unternehmen des Continentale Versicherungsverbundes auf Gegenseitigkeit.

### Sie haben Fragen?

Ihr Ansprechpartner: